

MADRAS

SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET

CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	
Spessore <i>Thickness</i>	: 0.9/1.1 mm
Origine Materia Prima <i>Origin of raw material</i>	: Bovine Esotico selezionato : <i>Exotic selected cowhide</i>
Tipo di Concia <i>Tanning</i>	: Al Cromo : <i>Chrome</i>
Tintura <i>Dyeing</i>	: Tintura passante : <i>Through dyed</i>
Tipo di Rifinitura <i>Finishing</i>	: Fiore ritoccato stampato : <i>Retouched printed grain</i>

ANALISI TEST	METODO DI PROVA TEST METHOD	VALORI GARANTITI MINIMAL VALUE
Solidità del colore allo strofinio a secco <i>Color fastness to rubbing dry</i>	UNI EN ISO 11640	: 500 cicli ≥ 4 Scala Grigi : <i>500 cycles</i> ≥ 4 <i>Greyscale</i>
Solidità del colore allo strofinio a umido <i>Color fastness to rubbing wet</i>	UNI EN ISO 11640	: 250 cicli ≥ 3/4 Scala Grigi : <i>250 cycles</i> ≥ 3/4 <i>Greyscale</i>
Solidità del colore allo strofinio con sudore alcalino <i>Color fastness to rubbing with alkaline perspiration</i>	UNI EN ISO 11640	: 80 cicli ≥ 3/4 Scala Grigi : <i>80 cycles</i> ≥ 3/4 <i>Greyscale</i>
Solidità alla luce <i>Light fastness</i>	UNI EN ISO 105-B02	: ≥ 5 Scala dei blu ≥ 5 <i>Bluescale</i>
Resistenza allo strappo <i>Tear strength</i>	UNI EN ISO 3777-1	: ≥ 20 N
Adesione della rifinitura <i>Finish adesion</i>	UNI EN ISO 11644	: ≥ 2 N/Cm
Determinazione del pH <i>pH determination</i>	UNI EN ISO 4045	: pH ≥ 3.2
Resistenza alla Flessione <i>Flexing endurance</i>	UNI EN ISO 5402-1	: 50000 cicli nessun danno : <i>50000 Cycles no damage</i>
Resistenza al Fuoco <i>Flammability</i>	UNI EN ISO 1021-1: 2006 UNI EN ISO 1021-2: 2006	: Mancata accensione : <i>Misfire</i>